Belzona 6111

(LIQUID ANODE)

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UN COLLAGE EFFICACE

Nettoyer soigneusement l'acier contaminé par des produits chimiques en utilisant un jet d'eau sous pression. L'acier contaminé par de l'huile, de la graisse etc. doit d'abord être nettoyé avec **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser), **Belzona 9121** (Universal Thinners) ou un autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyle Ethyle Cétone (MEK).

Sabler l'acier à traiter avec du **Belzona 6111,** pour obtenir un bon contact électrique entre l'acier et le **Belzona 6111.**

Les normes de propreté à respecter sont au-minimum:

ISO 8501-1 Sa 2½- Sablage très soigné
Norme Américaine – Fini à demi-blanc SSPC-SP-10
Norme Suédoise - SA 2½ SIS 05 5900.

Le choix de l'abrasif dépend de l'état de l'acier et des conditions de recouvrement. L'abrasif peut être soit métallique ou soit non métallique et pour le nettoyage à la norme requise, la rugosité à obtenir doit être comprise entre 50 microns (2 mil) et 75 microns (3 mil).

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Le **Belzona 6111** est un matériau à deux composants - Base et Durcisseur. Immédiatement après le sablage de la surface en acier, préparer le **Belzona 6111** pour son application en mélangeant d'abord le contenu de la Base pour obtenir un produit uniforme. Lentement ajouter le contenu de la boîte du Durcisseur en mélangeant continuellement jusqu'à ce que le mélange soit terminé.

3. APPLICATION DE BELZONA 6111

APPLICATION DE LA PREMIERE COUCHE
(Pour des informations sur la pulvérisation, voir ci-dessous)
Appliquer la première couche du **Belzona 6111** dans les deux heures suivant le sablage, avec un pinceau propre à poils courts, de bonne qualité. S'assurer que tous les bords, toutes les crevasses et que toutes les têtes de boulons soient uniformément recouverts. Pour obtenir l'épaisseur requise du film sec, ne pas dépasser le pouvoir couvrant indiqué au verso.

APPLICATION DE LA SECONDE COUCHE
Dès que la première couche soit assez sèche pour le recouvrement (voir au verso "Données Techniques"), appliquer la seconde couche de **Belzona 6111**. Une fois encore, pour l'obtention de l'épaisseur requise, ne pas dépasser le pouvoir couvrant pratique indiqué au verso.

REMARQUES:

1. NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT
Nettoyer tout l'équipement de l'application IMMEDIATEMENT après l'usage avec le **Belzona 9121.** Il ne suffit pas de simplement tremper les accessoires dans le **Belzona 9121,** car le **Belzona 6111** continue à durcir chimiquement, même en immersion.

2. PULVERISATION
Un équipement type de pulvérisation pour le **Belzona 6111** utilisant un pistolet à pression de pulvérisation est:
DeVilbiss JGA 502-1, No 54 à air, aiguille et à buse
Pression de pulvérisation de 2,8 à 3,5 kg/cm² (40-50 p.s.i.) avec un débit d'air de 0,27 m³/mn (9,7 cu.ft./min.)

Une ventilation et une évacuation de l'air adéquates sont indispensables, en permanence

3. STOCKAGE
Belzona 6111 et **Belzona 9121** sont inflammables à l'état liquide. Ils doivent donc être stockés dans un endroit frais, loin des flammes.

4. DILUTION
Dans des atmosphères chaudes et sèches, par vent violent ou pour certains équipements de pulvérisation à basse pression, **Belzona 6111** peut être dilué jusqu'à 5% de **Belzona 9121.**

4. DONNEES TECHNIQUES

DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
Une fois mélangé, le **Belzona 6111** a une vie utile qui variera en fonction des températures indiquées ci-dessous:

Températures	Vie utile
10°C (50°F)	72 heures
20°C (68°F)	48 heures
30°C (86°F)	24 heures

Les matériaux mélangés atteignant la fin de leur durée permissive d'utilisation ne doivent jamais être mélangés avec des matériaux fraichement mélangés.

DUREES DE SECHAGE
(Epaisseur du film sec de 38 microns (1,5 mils))

Température	Sec au toucher	Délai du recouvrement		Durcissement Complet
		Min.	Max.	
10°C (50°F)	17 min.	32 heures	7 jours	10 jours
20°C (68°F)	8 min.	16 heures	5 jours	7 jours
30°C (86°F)	3 min.	8 heures	3 jours	5 jours

EPAISSEUR DU FILM RECOMMANDEE, PAR COUCHE
Humide 76 microns (3 mils)
Sec 38 microns (1,5 mils)

POUVOIR COUVRANT PRATIQUE
Le pouvoir couvrant pratique moyen pour deux couches à une épaisseur du film sec de 38 microns (1,5 mils), par couche (au total 76 microns (3 mils)), est de 1,8 m² (19,4 sq.ft.) /kg.

EXTRAIT SEC (DU MELANGE)
En poids: 84,0%
En volume: 49,0%

RATIO DE MELANGE
3,5 parts de la Base pour 1 part du Durcisseur, en volume

RESISTANCE A LA CHALEUR
Sec: 232°C (450°F)
Immergé dans l'eau 60°C (140°F)

RESISTANCE CHIMIQUE
Si le système du **Belzolna 6111** doit se trouver en contact avec des produits chimiques agressifs, **Belzona 5111** (Ceramic Cladding) doit être utilisé pour recouvrir **Belzona 6111.**

CONDITIONS DE L'APPLICATION
L'application ne doit pas être réalisée en-dessous de 10°C (50°F), quand l'humidité relative est supérieure à 90%, quand de l'humidité se trouve sur la surface, ou sous la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 139-01-12 F